

Lagerpositionen DURACON® 45M

DURACON 45M ist eine Speziallegierung, die in relativ kleinen Einheiten (ca. 1-2 Tonnen) unter Vakuum geschmolzen wird. Nach dem Abguss ist ein gewisser Grad an Warmverformung notwendig um die Homogenität der Legierung sicherzustellen. Das hat Einfluss auf die verfügbaren Abmessungen, die im Vergleich zu Werkzeugstählen stärker eingeschränkt sind.

Die nachfolgende Tabelle gibt einen Überblick über den Lagerbestand, jedoch nicht tagesaktuell. Wir empfehlen bei Interesse den Bestand telefonisch abzufragen. Evtl. können auch nicht gelistete Reststücke für Ihre Anwendung oder einen Versuch geeignet sein. ✓ bedeutet einen Bestand von i. d. R. > 100 kg, (✓) bedeutet das die Abmessung in der Fertigung ist und demnächst eingelagert wird.

Abmessung/Toleranzen	Lieferform	Hinweise	Bestand
97 ± 5 x 370 ± 5 mm ²	Bramme, warmgewalzt/homogenisiert	R ca. 12 mm	✓
130 ± 5 x 240 ± 5 mm ²	Bramme, warmgewalzt/homogenisiert	R ca. 15 mm	✓
65 ± 5 x 320 ± 5 mm ²	Bramme, warmgewalzt/homogenisiert	R ca. 10 mm	Restmenge
Ø 150 mm	Stange, geschmiedet	Unterschiedliche Toleranzen	Reststücke < 150 mm Länge
Ø 92 ± 2 mm	Stange, geschmiedet		✓
Ø 68 mm	Stange, warmgewalzt		-
Ø 45 mm	Stange, warmgewalzt		✓
Ø 20 mm	Stange, warmgewalzt		-

SEKELS GmbH

Dieselstrasse 6
61239 Ober-Mörlen
Tel.: 06002 9379-0
Fax: 06002 9379-79
mail@sekels.de
www.sekels.de

Die SEKELS GmbH ist offizieller Distributor der Vacuumschmelze GmbH & Co. KG mit Fokus auf weichmagnetischen Kernen und Halbzeugen nebst eigener Veredelung. Unser Halbzeuglager aus MUMETALL®, PERMENORM®, VACOFLUX® wurde durch DURACON® 45M ergänzt. Wir liefern ab Lager, schneiden zu und stehen für eine technische Diskussion zur Verfügung.

Diese Informationen wurden mit größter Sorgfalt zusammengestellt und werden ohne Übernahme von Garantien oder Gewährleistungen zur Verfügung gestellt. Herausgeber ist die SEKELS GmbH. Alle Rechte vorbehalten.